



**DamCa**  
**Soluciones**  
**Integrales S.A.S.**




# PORTAFOLIO

**PRODUCTOS Y SERVICIOS**


2024

 [www.damca.com.co](http://www.damca.com.co)

**Contáctanos!**

 +57 318 226 6705

 Tv 2 # 1 F - 61, Ubaté

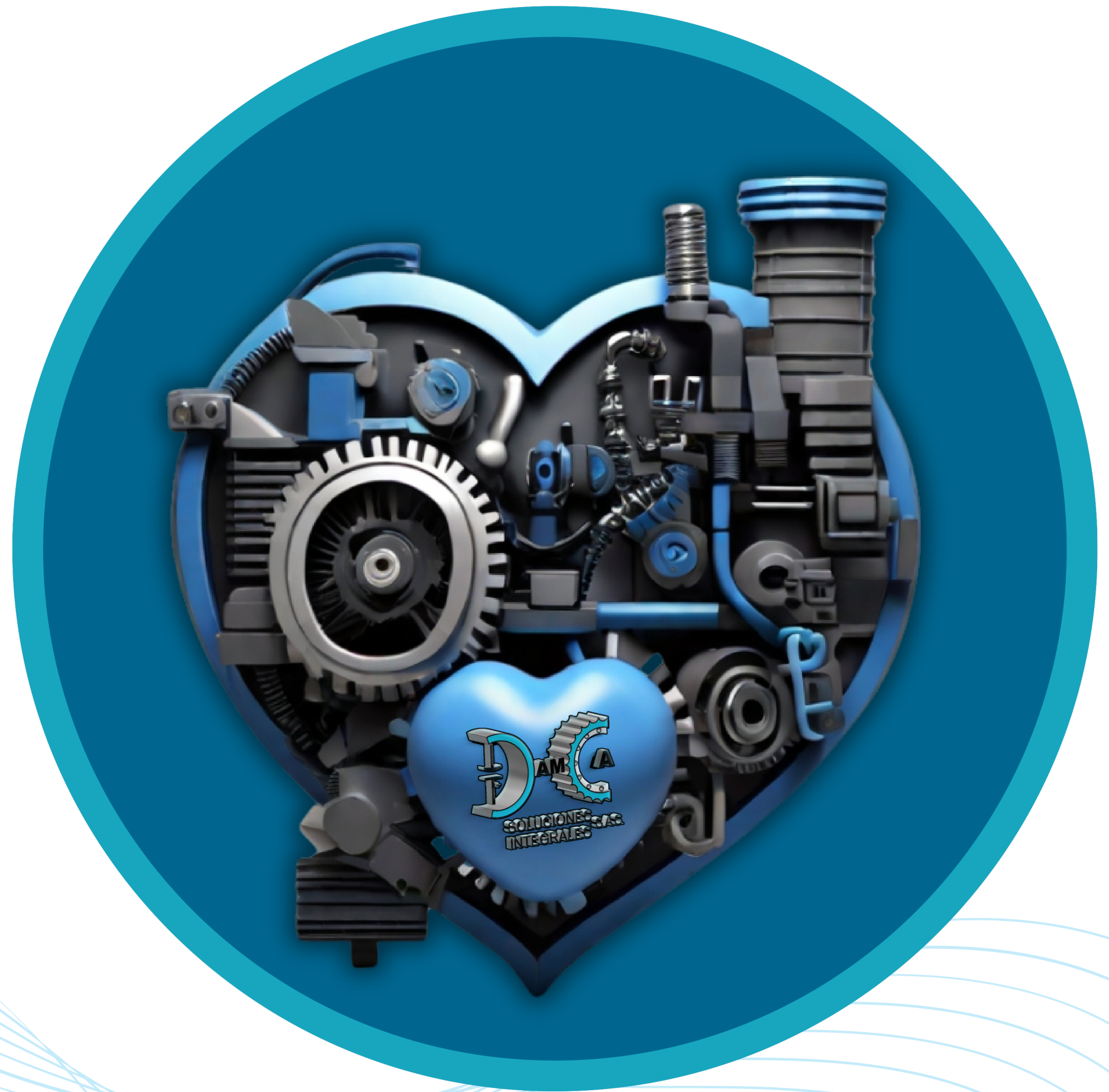
 Calle 18 # 42 - 30, Duitama



# ACERCA DE NOSOTROS

Con más de 7 años de trayectoria, DamCa Soluciones Integrales S.A.S. es mucho más que una empresa; **somos un equipo apasionado y especializado en ofrecer soluciones integrales** para diferentes sectores de la industria y el comercio.

Nos destacamos por nuestra dedicación en proporcionar **servicios de calidad**, desde el asesoramiento hasta el soporte postventa.







## **NUESTRO ENFOQUE**

Nos comprometemos a ser el aliado estratégico de nuestros clientes, proporcionando soluciones de ingeniería que destacan por su eficacia y durabilidad. Contamos con un equipo altamente capacitado y enfocado en lograr la máxima satisfacción del cliente.

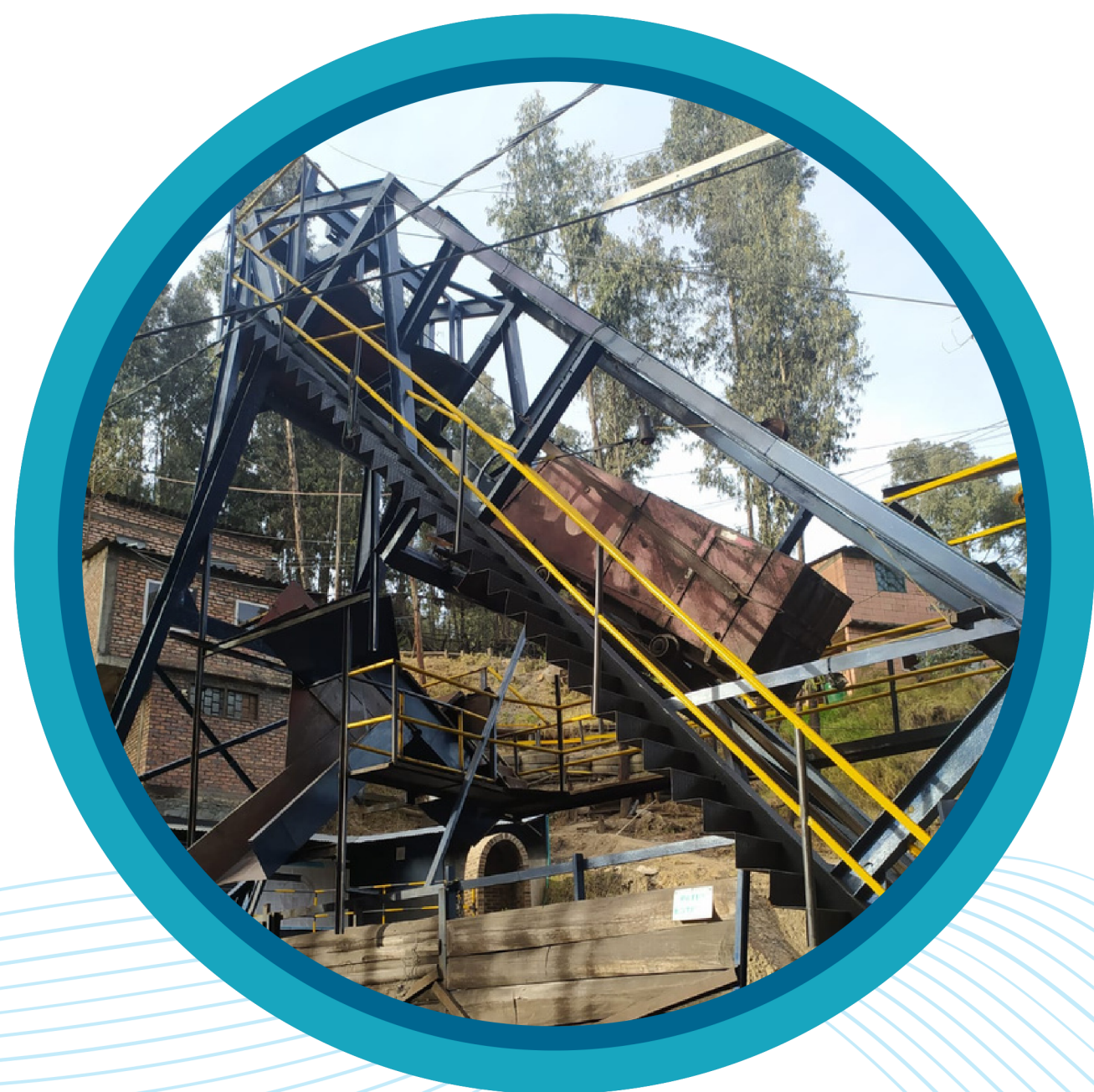
## **LO QUE REPRESENTAMOS**

Buscamos ser reconocidos como líderes en el mercado Nacional, ofreciendo estándares de ingeniería excepcionales. Nos esforzamos por ser un referente en la optimización de procesos industriales, contribuyendo al crecimiento y prosperidad de la industria y nuestros clientes en general..



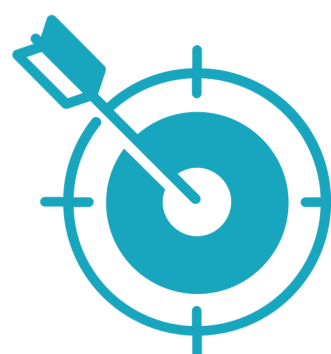


# NUESTROS LOGROS



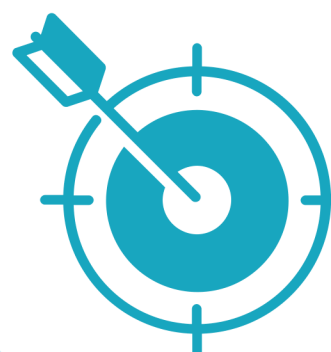
## ALIANZAS CON EL SECTOR INDUSTRIA

DamCa ha consolidado alianzas estratégicas en el sector industrial, tejiendo una red de colaboración con líderes y expertos. Estas conexiones nos permiten ofrecer soluciones integrales de calidad, respaldadas por la experiencia y la innovación. Nuestra visión es seguir forjando vínculos sólidos que impulsen el éxito industrial y la excelencia.



## PROYECTOS EN EL SECTOR PÚBLICO

DamCa ha dejado una huella significativa en el sector público mediante la ejecución de proyectos visionarios. Desde infraestructuras cruciales hasta iniciativas de desarrollo comunitario, nuestro compromiso es transformar visiones en realidad. Estamos dedicados a contribuir al progreso y bienestar a través de soluciones sólidas y sostenibles.



## PIONEROS EN FERIAS MINERAS

DamCa ha sido reconocida como pionera en una de las ferias mineras más importantes del país, EXPO MINER. Nuestra presencia destacada en estos eventos no solo exhibe nuestra excelencia en soluciones para el sector minero, sino que también refleja nuestro papel como líderes que impulsan la innovación y la eficiencia en la industria.



# **SECTORES**



**MINERÍA**



**INDUSTRIA**



**COMERCIO**



**CONSTRUCCIÓN**



**GOBIERNO**



**RESIDENCIAL**



**SALUD**



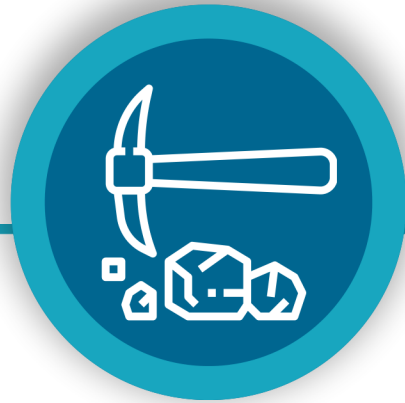
**HORECA**

¡Exploramos horizontes! DamCa Soluciones Integrales es tu aliado estratégico en una amplia gama de sectores. Desde la industria manufacturera hasta proyectos gubernamentales, llevamos nuestra experiencia y compromiso a cada rincón donde se necesite eficiencia y calidad.

**¡Descubre cómo podemos potenciar tu éxito!**



# NUESTROS CLIENTES



## MINERÍA

Grupo  
**COQUECOL**



## INDUSTRIA

*Manufacturas***Eliot**



## GOBIERNO

**INM** Instituto Nacional  
de Metrología  
de Colombia





# NUESTROS ALIADOS





# **NUESTROS BENEFICIOS**

---



**Experiencia Técnica Especializada**

**Rápido Respaldo**

**Asesoramiento Personalizado**

**Innovación Continua**

**Continuidad Operativa**

**Flexibilidad en Contratos**

**Compromiso con la Sostenibilidad**







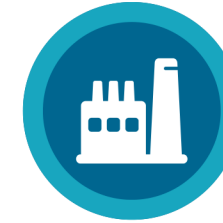
# **PRODUCTOS Y SERVICIOS**

---



## PLANTAS ELÉCTRICAS A DIÉSEL Y A GAS

Soluciones confiables para garantizar un suministro eléctrico continuo y seguro.



## AIRE COMPRIMIDO

Especialistas en sistemas de aire comprimido **MULTIMARCA** para maximizar la productividad de tus procesos.

## MANTENIMIENTO Y REPUESTOS

Garantizamos el rendimiento de tus equipos con nuestro servicio **MULTIMARCA** en **Aire Comprimido** y repuestos de alta calidad.



# SOLUCIONES INTEGRALES



## INSTALACIONES

Diseño e implementación de instalaciones a medida, adaptadas a tus requerimientos.

## CONTROL DE MOVIMIENTO

Soluciones avanzadas para optimizar tus procesos con precisión y eficiencia.



DamCa, tu aliado estratégico para transformar desafíos en soluciones poderosas. ¡Contáctanos y lleva tu compañía al siguiente nivel!

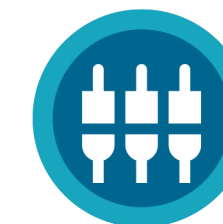


## CAPACITACIONES

Formación especializada en **SERVICIO MULTIMARCA** en aire comprimido, grupos electrógenos, industria 4.0 y más.

## CLIMATIZACIÓN

Sistemas que crean ambientes ideales para tu operación.



## SISTEMAS DE BOMBEO

Eficiencia en cada gota con nuestras soluciones de bombeo.

SOMOS  
**MULTIMARCA**  
EN SERVICIO TÉCNICO  
DE AIRE COMPRIMIDO

¡Tu maquinaria no descansa y nosotros tampoco!

DamCa te ofrece un **Servicio Técnico Multimarca en Aire Comprimido** disponible 24/7 para garantizar el funcionamiento ininterrumpido de tus equipos. Nuestro compromiso va más allá del horario laboral.

¡Confía en nosotros para mantener tu operación en marcha en cualquier momento!







# **AIRE COMPRIMIDO**

---

## COMPRESORES DE AIRE

Diseñados para ofrecer **eficiencia y rendimiento** óptimos en todas tus aplicaciones industriales. Desde compresores estacionarios de tornillo hasta compresores portátiles diésel, contamos con una variedad de opciones para adaptarse a tus necesidades de aire comprimido.!



## GENERACIÓN DE GASES

Descubre la fiabilidad y el rendimiento excepcional de nuestros generadores de aire. Ya sea que necesites aire limpio y seco para aplicaciones industriales o aire comprimido para el sector hospitalario, nuestros generadores de gases **ofrecen la potencia y la calidad que necesitas.**



## TANQUES DE AIRE COMPRIMIDO

Ofrecen **almacenamiento seguro y eficiente** para tu sistema de aire. Con capacidades que van desde pequeños tanques portátiles hasta tanques estacionarios de gran capacidad, garantizamos un suministro constante de aire para tus operaciones.





## UP GRADE Y SHOCK PULSE METER (SPM)

Optimiza el rendimiento de tus equipos con nuestro servicio de actualización y monitoreo SPM. Con tecnología avanzada, realizamos la programación de estos módulos electrónicos para maximizar la eficiencia y la fiabilidad de tus sistemas, garantizando un mantenimiento **predictivo preciso y oportuno**.



## MARTILLOS NEUMÁTICOS Y REPUESTOS

Descubre nuestra selección de martillos neumáticos de alta calidad y sus repuestos correspondientes.

Diseñados para ofrecer **potencia y durabilidad**, nuestros martillos neumáticos son la elección perfecta para tus tareas de demolición y construcción.



## DRENAJES AUTOMÁTICOS

Mantienen tu sistema de aire comprimido libre de condensación y humedad no deseada. Con un diseño eficiente y fácil de usar, garantizamos un **rendimiento óptimo y una vida útil prolongada** para tus equipos.





# GENERALIDADES

## SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO

El Aire Comprimido es la segunda energía más utilizada, a nivel mundial, en procesos productivos ya que es el medio más eficiente para producir trabajo de forma segura y limpia.

Pero generar el aire comprimido no es económico, de no se aplicase las técnicas adecuadas.



### CONOCER

Conocer a fondo el “Sistema de Aire Comprimido” le ayudará a conseguir que la utilización de recursos sea más eficiente, reducir costos y ser siempre respetuoso con el medio ambiente.



### ENTENDER

Es imprescindible entender la aplicación, cual es la demanda de aire requerida, como así también conocer los requisitos de pureza y/o calidad del aire.



### AHORRAR

Es posible que pueda invertir en equipos más pequeños y, por tanto, **ahorrar mucho dinero**, siempre y cuando elimine las ineficiencias existentes. Equipos más pequeños se traducen en menor costos.





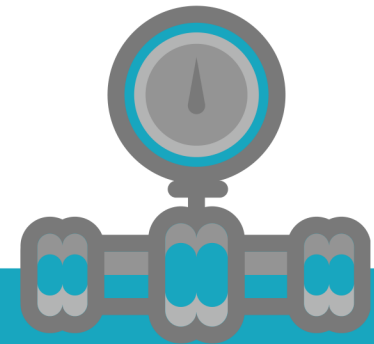
# LOS SISTEMAS DE AIRE COMPRIMIDO

SE COMPONEN BÁSICAMENTE DE:



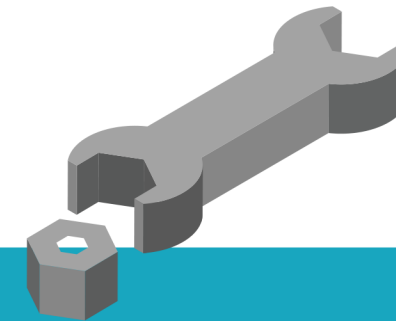
## Generación de Aire Comprimido

Selección de Compresores para sistema de aire comprimido.



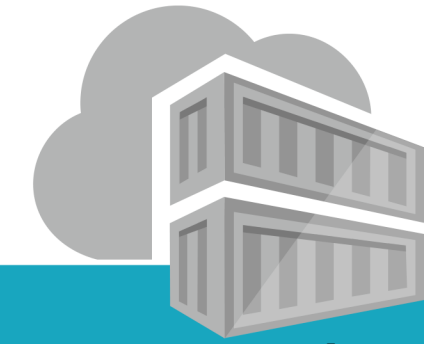
## Distribución del Aire Comprimido

Sistema Tuberías, red principal, derivaciones por nivel, puntos de consumo, conexiones a puntos de uso/consumo.



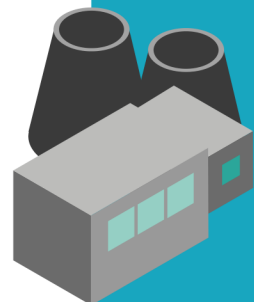
## Tratamiento de Aire Comprimido

-Secadores + Filtros  
-Estos equipos son definidos por el proceso, de acuerdo con la calidad del aire.



## Acumuladores / Tanques de Aire Comprimido

Batería de tanques pulmones de aire comprimido, correctamente distribuidos a lo largo de toda la red neumática, para evitar caídas de presión no deseadas.



## Sala de Aire Comprimido

Determinar las horas de funcionamiento anuales de los equipos, para proyectar un listado de materiales de repuestos y consumibles adecuados para el sistema instalado.



## Plan Integral de Mantenimiento

El recinto donde se encuentran alojados todos los componentes de generación, tratamiento y filtración, para lograr la correcta ventilación de las máquinas térmicas, evitar contaminación ambiente y proteger los equipos de la intemperie.



## Plan Integral de Mitigación de Fugas

Todas las mejoras parten desde los puntos de consumo y moviéndolos hacia la generación, detectando todas las demandas artificiales y usos no adecuados del aire comprimido.  
Las fugas de aire comprimido son un problema ya que, para compensar las pérdidas de presión y caudal, los compresores trabajan más, lo que implica un mayor consumo de energía, teniendo en cuenta que el valor ponderado de fugas se encuentra entre el 18% y 25% de su potencia instalada.

# LA EFICIENCIA DE UNA PRODUCCIÓN SE ENCUENTRA EN:

# 1

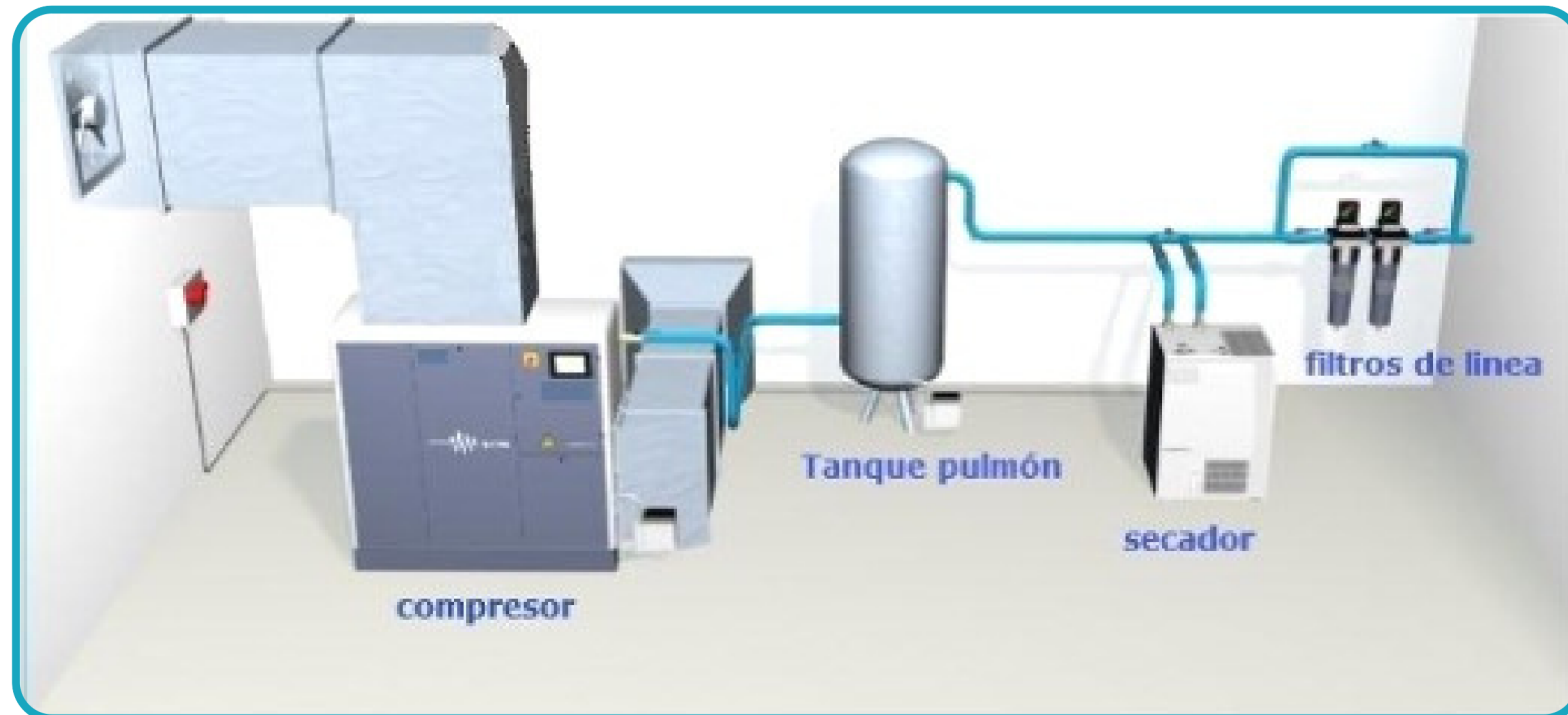
La correcta selección y distribución de cargas de los componentes (compresores, secadores, filtros, tanques, tuberías, sala)

# 2

Correcta utilización del aire comprimido y los equipos compresores

# 3

Reparar las fugas. Tras su identificación, el cliente debe evaluar el impacto de estas pérdidas y corregirlas, definiendo la periodicidad de la localización de fugas. Teniendo en cuenta que las fugas de aire comprimido evolucionan y aparecen con el tiempo, se debe establecer cierta periodicidad para las auditorías. Nuestra recomendación es de, mínimo, una al año.







# **GENERADORES DE ENERGÍA**

---



## PLANTAS ELÉCTRICAS A DIÉSEL Y GAS CON TRANSFERENCIAS AUTOMÁTICAS



Garantiza tu suministro eléctrico en cualquier situación.

¡La **seguridad y continuidad** que necesitas en un solo sistema!



## SERVICIO ESPECIALIZADO PARA ANÁLISIS DE CARGAS DE ENERGÍAS

Optimiza tu eficiencia energética con DamCa. Nuestro servicio especializado de análisis de cargas es tu paso hacia la **máxima eficiencia**.



## TORRES DE ILUMINACIÓN

¡Ilumina tu camino hacia el éxito con DamCa! Descubre nuestros servicios especializados en sistemas de torres de iluminación.

**Brillamos con soluciones que marcan la diferencia.**





# GENERALIDADES

## GENERADORES DE ENERGÍA

Los generadores de energía son dispositivos que convierten diferentes formas de energía en energía eléctrica utilizable.

En el caso de los generadores diésel o a gas, funcionan mediante la combustión de combustibles fósiles para generar electricidad.

DamCa ofrece una amplia gama de servicios relacionados con generadores de energía, incluyendo diseño, instalación, mantenimiento y reparación.

Nuestro equipo técnico altamente capacitado garantiza la fiabilidad y eficiencia de tus generadores, asegurando que estén listos para funcionar cuando más los necesites.

**Ya sea para respaldo de emergencia, alimentación continua o aplicaciones industriales,** DamCa proporciona soluciones integrales para satisfacer todas tus necesidades de energía.





# USOS DE GENERADORES DE ENERGÍA

## ¿CÚAL ES LA DIFERENCIA

La diferencia entre **Stand By** y **Prime** depende del tipo de uso que quiera dar a su generador de energía.

Si su equipo va a estar destinado a entregar energía de emergencia (es decir durante cortes en la Red Comercial), hablaremos de la Potencia **Stand By**, o **Potencia** para uso de emergencia.



## STAND BY

- Se puede usar al **100%** de su capacidad de forma continua
- Solo puede operar de esta manera **200 horas** al año
- Máxima utilidad por tiempo limitado, lista para **emergencias**.



## PRIME

- Se puede usar al **70%** de su capacidad.
- Debe existir una carga variable.
- Solo se admite un **10%** de sobre carga de su capacidad máx 1 hora cada 12 horas de trabajo continuo.
- Puede operar de esta manera entre **2500 horas y 4000 al año**.



# CORRIENTE CONTINUA VS. CORRIENTE ALTERNA

- La diferencia entre **Stand By** y **Prime** depende del tipo de uso que quiera dar a su generador de energía.
- Si su equipo va a estar destinado a entregar energía de emergencia (es decir durante cortes en la Red Comercial), hablaremos de la Potencia Stand By, o Potencia para uso de emergencia.

**200 HORAS/ AÑO**

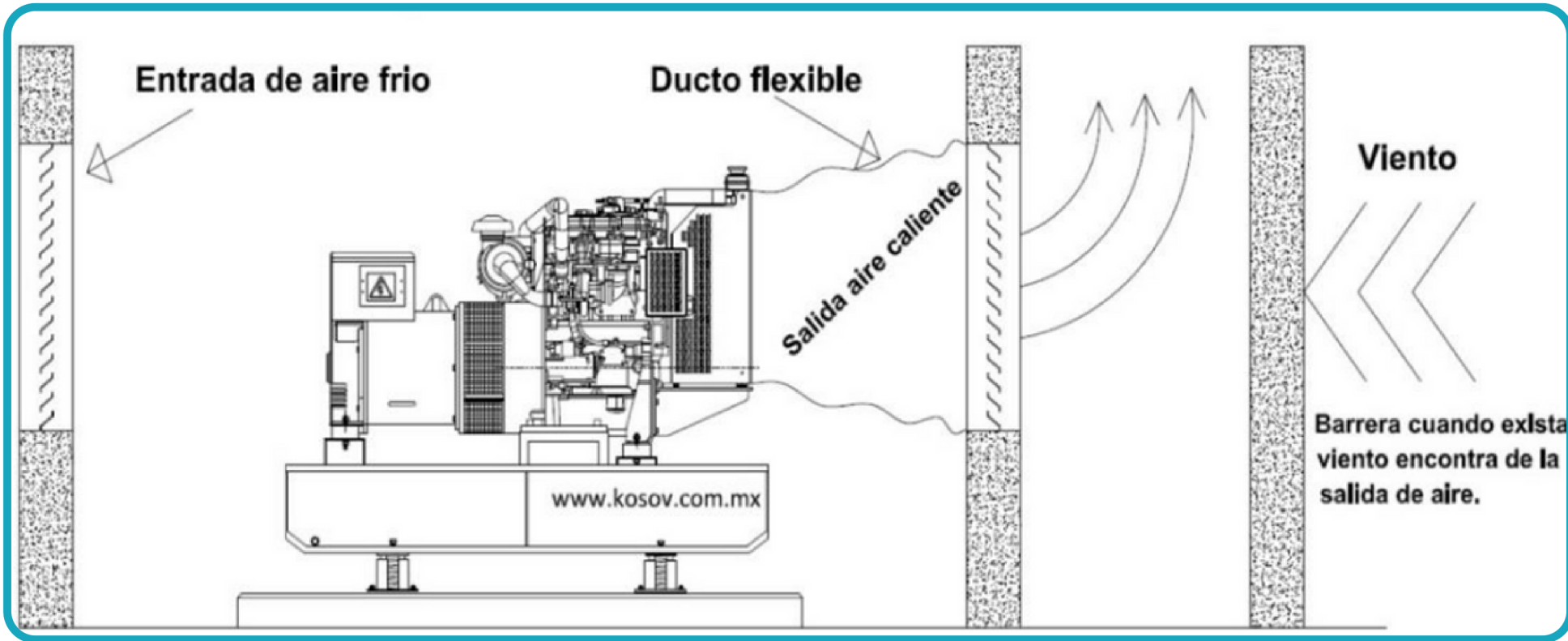


| %   | Operación Stand By          |
|-----|-----------------------------|
| 110 |                             |
| 100 | 1 hora cada 12 de operación |
| 90  | Stand By 100%               |
| 80  |                             |
| 70  |                             |
| 60  | Operación Optima 70%        |
| 50  | Base minima 50%             |
| 40  |                             |
| 30  |                             |
| 20  |                             |
| 10  |                             |
| 0   |                             |

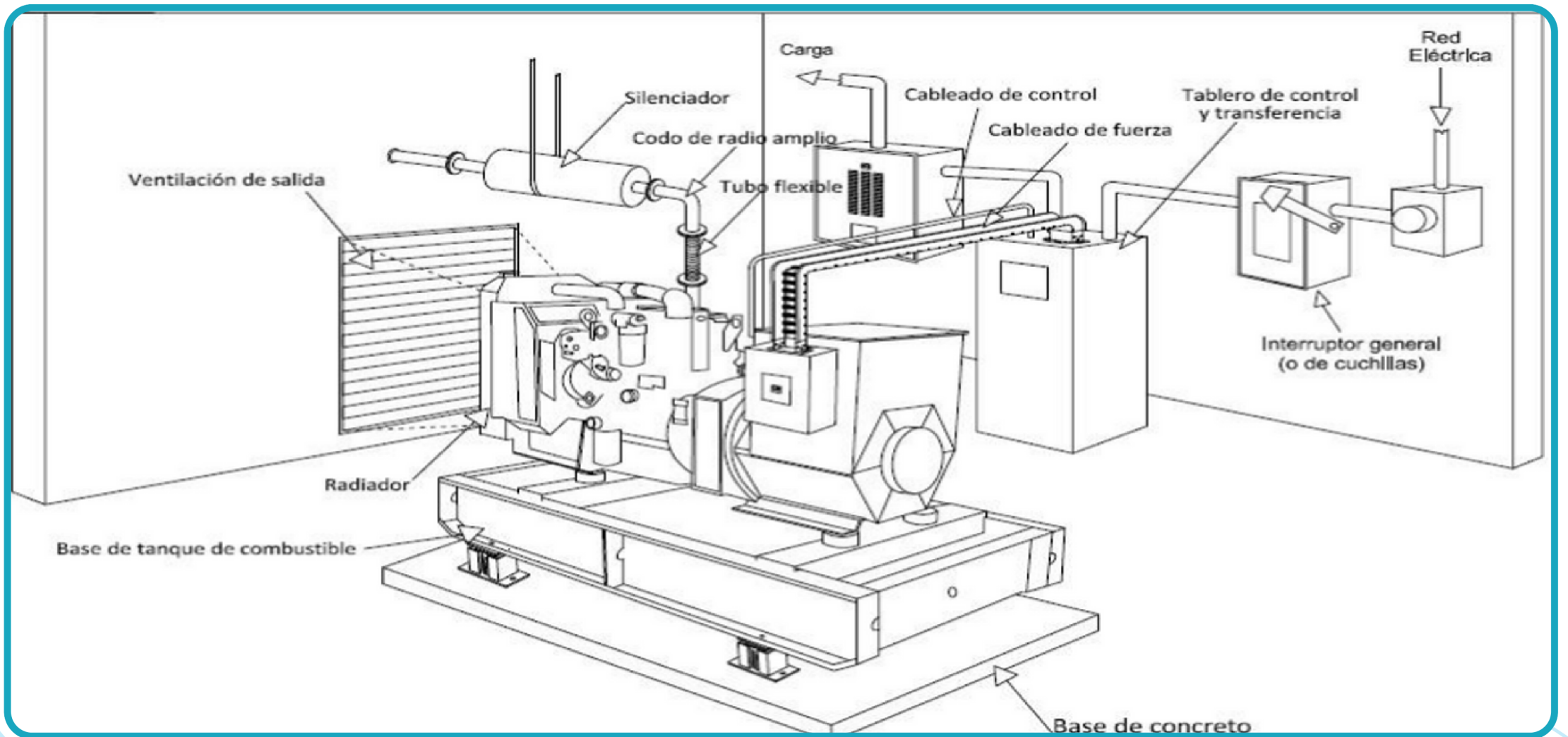
**4000 HORAS/ AÑO**



| %   | Operación PRIME            |
|-----|----------------------------|
| 110 |                            |
| 100 |                            |
| 90  |                            |
| 80  | Operación Optima 70% - 80% |
| 70  |                            |
| 60  | Capacidad máxima           |
| 50  | Base minima 50%            |
| 40  |                            |
| 30  |                            |
| 20  |                            |
| 10  |                            |
| 0   |                            |



# ¿QUÉ DEBO TENER EN CUENTA PARA LA INSTALACIÓN?





# SERVICIOS MULTIMARCA

---

SOMOS

**MULTIMARCA**

EN SERVICIO TÉCNICO  
DE AIRE COMPRIMIDO





## CONVENIOS DE MANTENIMIENTO MULTIMARCA

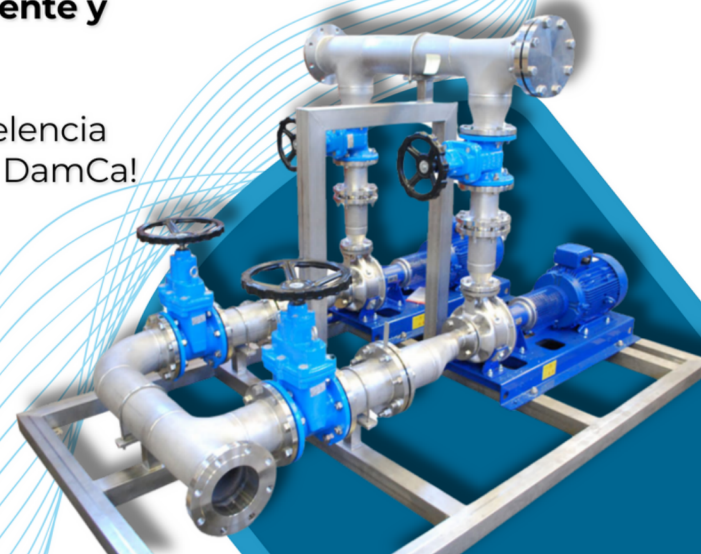
Nuestro Convenio de Mantenimiento de Equipos MULTIMARCA brinda tranquilidad al ampliar la cobertura, asegurando tu inversión. Como miembro, disfrutas de atención prioritaria y un **compromiso continuo con la calidad y el respaldo.**

SOMOS  
**MULTIMARCA**  
EN SERVICIO TÉCNICO  
DE AIRE COMPRIMIDO

## SISTEMAS DE BOMBEO DE AGUA

¡Haz que el agua fluya sin preocupaciones!  
DamCa ofrece servicios especializados en sistemas de bombeo, **garantizando un suministro eficiente y confiable.**

¡Opta por la excelencia en bombeo con DamCa!



## REPUESTOS ORIGINALES Y SERVICIOS MULTIMARCA EN AIRE COMPRIMIDO Y GRUPOS ELECTRÓGENOS

SOMOS  
**MULTIMARCA**  
EN SERVICIO TÉCNICO  
Técnicas de **ENERGÍA** Comprimida





## SUPRESORES DE POLVO

Deja que DamCa cuide de tu entorno!  
Descubre nuestra especialidad en supresores de polvo, llevando a tu empresa a un nuevo nivel de limpieza y eficiencia.

**Confía en DamCa,  
expertos en  
Soluciones Integrales.**



## CLIMATIZACIÓN

- Tipos de sistemas: Mini Split, Piso Techo, Centrales, Casette, Chiller (tecnología VRF) y Cuartos Fríos.
- Venta de equipos y repuestos genuinos.
- Instalación completa (mecánica, eléctrica y civil).
- Mantenimientos preventivos y correctivos.
- Diseño especializado.
- Suministro e instalación de protección anticorrosiva en serpentines.

**Trabajamos con las mejores marcas del mercado,** incluyendo Trane, York, Carrier, Daikin, y más.



## CONTROL DE MOVIMIENTO

Diseño.  
Servicio de mantenimiento preventivo y/o correctivo.  
Venta de repuestos, equipos y montaje de Variadores de Velocidad **(todas las marcas).**

**DamCa, guiando tus movimientos hacia el éxito.**





## ASESORÍAS

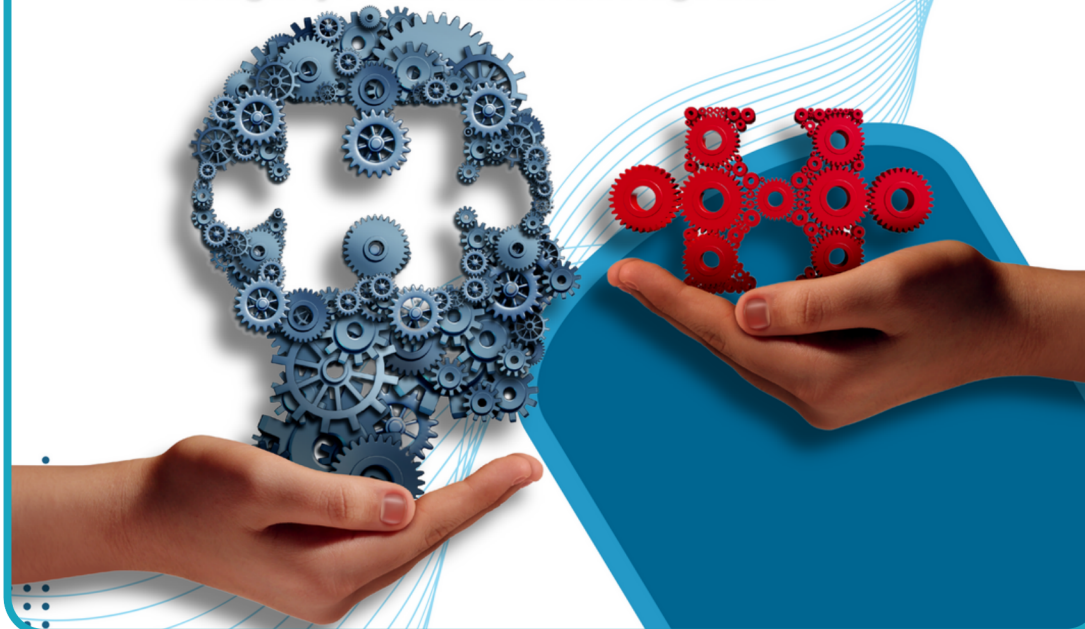
En DamCa, no solo ofrecemos servicios; ofrecemos soluciones personalizadas y asesorías especializadas para impulsar tu negocio al siguiente nivel.

Te ayudamos a identificar **áreas de mejora y oportunidades de crecimiento** específicas para tu industria.



## CAPACITACIONES

- Principios y Fundamentos del Aire Comprimido
- Sistemas de Aires Acondicionados y Refrigeración
- Grupos Electrógenos y Plantas Eléctricas
- Industria 4.0
- Sostenibilidad y Medio Ambiente
- Imagen y Protocolo en los Negocios



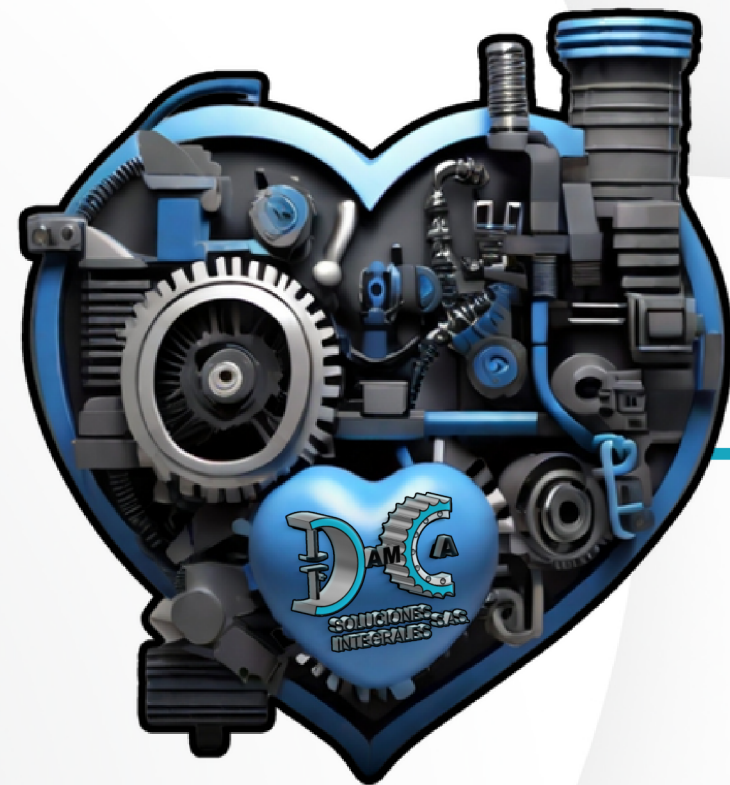
## MANTENIMIENTO E INSTALACIONES

- **Instalaciones Eléctricas:** Potenciamos tu energía con UPS, plantas eléctricas, tableros eléctricos y acometidas.
- **Instalaciones Mecánicas:** Desde redes neumáticas hasta sistemas de bombeo y contra incendios, damos vida a tus operaciones con soluciones mecánicas eficientes.
- **Instalaciones Civiles:** Construimos más que estructuras; creamos bases sólidas para tus proyectos.





CON EL CORAZÓN EN LA INDUSTRIA



Ofrecemos  
**SOLUCIONES  
INTEGRALES**

SOMOS **ENERGÍA**, AL SERVICIO DE TODOS



**SERVIR**  
es nuestra  
inspiración

**Contáctanos!**

+57 318 226 6705

• Tv 2 # 1 F - 61, Ubaté  
• Calle 18 # 42 - 30, Duitama

[www.damca.com.co](http://www.damca.com.co)